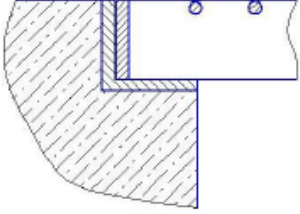
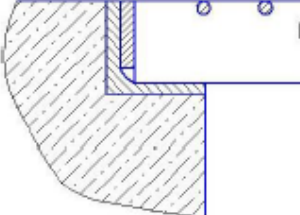
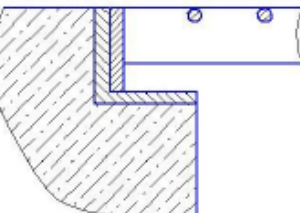
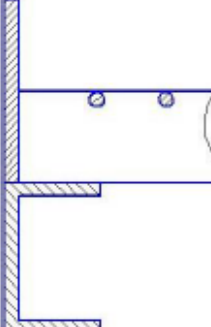
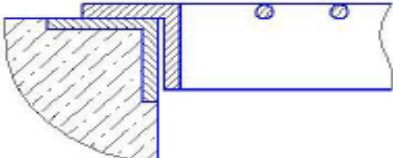


Классификация типов обрамления

Внешний вид	Тип обрамления
	<p>Тип А – высота обрамления равна высоте несущей полосы решетчатого настила.</p> <p>Используется в большинстве случаев.</p>
	<p>Тип В – высота обрамления менее высоты несущей полосы, но не менее 1/2 высоты несущей полосы.</p> <p>Применяется в случае, если решетка ложится на опору с закругленными внутренними углами, которые могут помешать поставить решетку в проектное положение.</p>
	<p>Тип С – высота обрамления больше высоты несущей полосы.</p> <p>Применяется в случае, если необходимо поднять уровень настила над опорными конструкциями, например, при перекрытии каналов чтобы выровнять уровень настила с общим уровнем пола.</p>
	<p>Тип D – высота обрамления значительно больше высоты несущей полосы.</p> <p>Применяется для обрамления решетчатого настила, расположенного по краям площадок технического обслуживания, эстакад и т.д. для защиты от падения вниз инструмента через края площадки, а также от соскальзывания ноги человека в технологические проемы.</p>
	<p>Тип Е – в качестве обрамления применяется уголок.</p> <p>Основное применение для покрытия стеллажей</p>